

帯電防止剤練り込みタイプ STAT-A(スタット・エー)

【特徴】

帯電防止剤(界面活性剤)練り込みの樹脂を用いて製造しています。

比較的到低コストで製造可能ですが、フィルムに練り込まれた帯電防止剤がフィルムの表面に浮き出てくることによって効果を発揮するので、その添加剤(帯電防止剤)が分離し、被包装物に移行する場合があります。

また、帯電防止効果に直結する表面抵抗値は湿度の変化で影響があります。

【物性表】

項目	測定機器	測定条件	測定結果	
			フィルム厚み:0.05mm	フィルム厚み:0.1mm
引張破断強度 [単位:MPa]	万能試験機 ストログラフ E3-L	JIS K 7127 準拠 試験速度 300mm/min	MD: 40.4 TD: 35.8	MD: 41.5 TD: 39.5
引張破断伸び率 [単位:%]	万能試験機 ストログラフ E3-L	JIS K 7127 準拠 試験速度 300mm/min	MD: 702.7 TD: 816.7	MD: 897.1 TD: 928.4
引裂強度 [単位:N]	—	JIS K7128-2 準拠 エルメンドルフ引裂法	MD: 1.6 TD: 15.8	MD: 5.4 TD: 16.0以上
突刺強度 [単位:N]	—	針先端直径 1.0mm 試験速度 50mm/min	2.3	4.0
表面抵抗値 [単位:Ω]	抵抗率計 ハイレスターUX MCP-HT-800	温度23℃ 湿度50%RH 印加電圧100V×10秒	内側: 2.57×10^{10} 外側: 2.08×10^{10}	内側: 3.59×10^{10} 外側: 2.36×10^{10}
透湿度 [単位:g/(m ² ・24h)]	水蒸気透過率測定装置 MOCON Permatran-W Model 1/50 (MOCON法)	温度 40℃ 相対湿度 90% 透湿面積 50cm ²	6.9	2.7
シール強度 [単位:N/15mm]	シール強度測定器 PTT-100	試験速度 300mm/min	13.7	19.1

※上記物性は実測値であり、規格保証値ではありません。

Techno Stat

株式会社 テクノスタット工業
<http://www.technostat.co.jp>

◎本社・工場: 〒325-0025 栃木県那須塩原市下厚崎5-381
TEL: 0287-60-5311 / FAX: 0287-60-5312

◎東京営業所: 〒330-0845 埼玉県さいたま市大宮区仲町2-25
TEL: 048-650-0007 / FAX: 048-650-0038